



NOXTITE® Акриловый эластомер РА-401

Характеристики:

- Быстрая вулканизация и отличная перерабатываемость
- Высокие относительные прочность и удлинение
- Хороший показатель ОДС
- Отличная стойкость к высоким температурам

Общие свойства (не для специфичных применений)

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Вулканизация | Функциональные хлорные группы |
| Удельная масса | 1.1 |
| Вид | Бесцветный или светло-желтый |
| Температура стеклования | -17°C |
| Вязкость по Муни, ML1+4 при 100 °C | 55 |

Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)

| Состав: | | Е | Ф |
|---|---------------|-----|-----|
| Noxtite РА-401 | частей на 100 | 100 | 100 |
| Стеариновая кислота, разделительная смазка | частей на 100 | 1 | 1 |
| Naugard® 445 (антиоксидант) | частей на 100 | 2 | 2 |
| Сажа NAF (N330) | частей на 100 | 55 | 55 |
| Structol WB212 | частей на 100 | 2 | 2 |
| Стеарат натрия | частей на 100 | 2,5 | |
| Стеарат калия | | 0,5 | |
| Сера | | 0,3 | |
| Nocceler® TCA (ускоритель) | частей на 100 | | 0,5 |
| Nocceler® BZ (ускоритель) | частей на 100 | | 1,5 |

Naugard 445: 4,4'- Бис(а, а-диметилбензил)дифениламин

Nocceler TCA: 2,4,6-тримеркапто-S-триадин / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd; Япония

Nocceler BZ: Цмнк ди--п-бутил дитиокарбамат / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd; Япония

Stuktol WB212: эфир жирных кислот/ Schill&Seilacher GmbH

Общие физико-механические свойства (не для специфичных применений)

Пресс-вулканизация 8 минут при T 180 °C

Термостатирование 4 часа при T 175 °C

| Состав: | | Е | F |
|-------------------------|-----------|------|------|
| Твердость | По Шору А | 67 | 70 |
| Относительная прочность | Мпа | 16,7 | 14,7 |
| Удлинение, % | % | 360 | 290 |

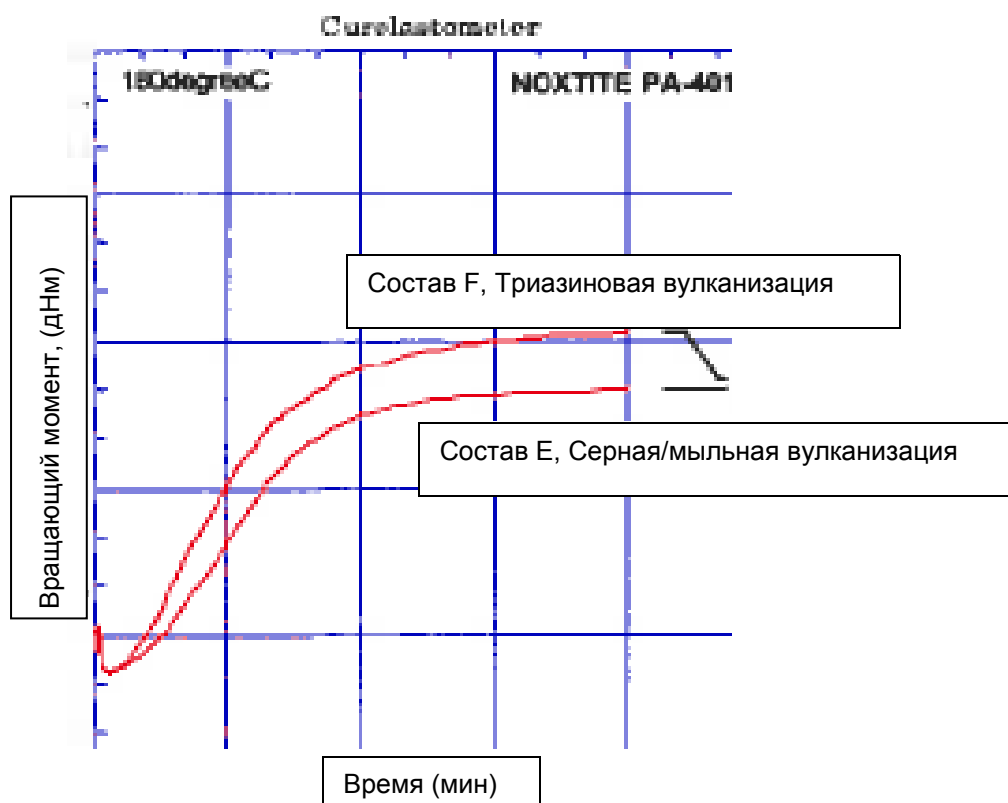
Остаточные деформации при сжатии через 70 часов при T150°C (JIS K-6262)

| Состав: | Е | F |
|---------|----|----|
| ОДС | 39 | 39 |

Стойкость к низким температурам

| Состав: | Е | F |
|---|-----|-----|
| Ретракция при низких температурах (TR ₁₀), °C | -12 | -11 |

Общие свойства компаунда (не для специфичных применений)

Реологическая кривая (12 минут при T180°C):**Вязкость по Муни и подвулканизация (T 125 °C)**

| Состав: | | Е | F |
|-----------------------------|--------|------|-----|
| Минимальный крутящий момент | пункты | 44 | 48 |
| t ₅ | мин | 10,6 | 5,7 |

Реометр (12 мин при T 180°C)

| Состав: | | E | F |
|--|-----|----------|----------|
| t ₁₀ , время вулканизации на 10% | мин | 1,36 | 1,17 |
| T ₉₀ , время вулканизации на 90%, мин | % | 5,75 | 6,04 |
| ML, минимальный вращающий момент | дНм | 2,2 | 2,3 |
| MH, максимальный вращающий момент | дНм | 8,0 | 9,2 |

Старение на воздухе в течение 70 часов при T 175°C

| Состав: | | E | F |
|-----------------------------------|--------|----------|----------|
| Изменение твердости | пункты | +12 | +12 |
| Изменение относительной прочности | % | -4 | +11 |
| Изменение удлинения, % | % | -22 | -28 |

Старение в жидкости в течение 70 часов при T 150°C (ASTM, масло 1)

| Состав: | | E | F |
|-----------------------------------|--------|----------|----------|
| Изменение твердости | пункты | +3 | +3 |
| Изменение относительной прочности | % | 0 | +6 |
| Изменение удлинения, % | % | 0 | +3 |
| Набухание | % | -1,7 | -2,0 |

Старение в жидкости в течение 70 часов при T 150°C (IRM 903)

| Состав: | | E | F |
|-----------------------------------|--------|----------|----------|
| Изменение твердости | пункты | -14 | -12 |
| Изменение относительной прочности | % | -6 | -2 |
| Изменение удлинения, % | % | +17 | +14 |
| Набухание | % | +12,3 | +11,4 |

Данная информация соответствует знаниям, имеющимся у нас на момент формирования данного документа, и предназначена для технических специалистов с целью определения возможных применений материала. Подтверждение свойств материала, а также ответственность за него или какие

либо гарантии не могут быть предоставлены без уточнения применения и условий работы изделия.