



Техническая информация

NOXTITE®

Акриловый эластомер

РА-402

Характеристики:

- Быстрая вулканизация и отличная перерабатываемость
- Хороший показатель ОДС
- Отличный баланс морозостойкости и стойкости к высоким температурам

Общие свойства (не для специфичных применений)

Вулканизация	Функциональные хлорные группы
Удельная масса	1.1
Вид	Бесцветный или светло-желтый
Температура стеклования	-31°C
Вязкость по Муни, ML1+4 при 100°C	40

Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)

Состав:		Е	F
Noxtite РА-402	частей на 100	100	100
Стеариновая кислота, разделительная смазка	частей на 100	1	1
Naugard® 445 (антиоксидант)	частей на 100	2	2
Сажа NAF (N330)	частей на 100	60	60
Structol WB212	частей на 100	2	2
Стеарат натрия	частей на 100	3	
Стеарат калия		0,25	
Сера		0,3	
Nocceler® TCA (ускоритель)	частей на 100		0,5
Nocceler® BZ (ускоритель)	частей на 100		1,5

Naugard 445: 4,4' - Бис(*a*, *a*-диметилбензил)дифениламин

Nocceler TCA: 2,4,6-тримеркапто-S-триадин / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Nocceler BZ: Цмнк ди--n-бутил дитиокарбамат / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Stuktol WB212: эфир жирных кислот/ Schill&Seilacher GmbH

Общие физико-механические свойства (не для специфичных применений)

Пресс-вулканизация 8 минут при T 180 °C

Термостатирование 4 часа при T 175 °C

Состав:		E	F
Твердость	По Шору А	68	70
Относительная прочность	Мпа	15,4	13,5
Удлинение, %	%	260	230

Остаточные деформации при сжатии через 70 часов при T150°C (JIS K-6262)

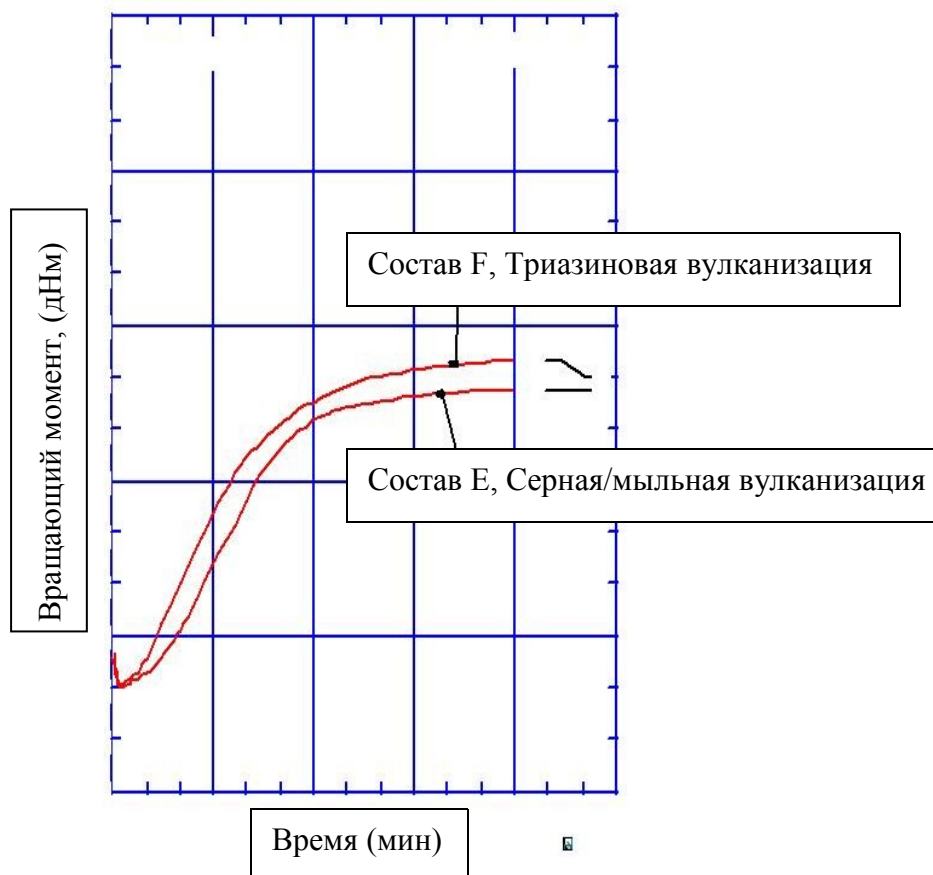
Состав:	E	F
ОДС	31	16

Стойкость к низким температурам

Состав:	E	F
Ретракция при низких температурах (TR ₁₀), °C	-27	-25

Общие свойства компаунда (не для специфичных применений)

Реологическая кривая (12 минут при T180°C):



Вязкость по Муни и подвулканизация (Т 125 °С)

Состав:		Е	Ф
Минимальный крутящий момент	пункты	43	48
t ₅	мин	8,4	6,0

Реометр (12 мин при Т 180°С)

Состав:		Е	Ф
t ₁₀ , время вулканизации на 10%	мин	1,51	1,11
T ₉₀ , время вулканизации на 90%, мин	%	5,84	6,26
ML, минимальный вращающий момент	дНм	2,0	2,1
MH, максимальный вращающий момент	дНм	7,8	8,3

Старение на воздухе в течение 70 часов при Т 175°С

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	+9	+12
Изменение относительной прочности	%	-15	-5
Изменение удлинения, %	%	+4	-22

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (ASTM, масло 1)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-2	0
Изменение относительной прочности	%	-3	+5
Изменение удлинения, %	%	+8	+9
Набухание	%	-1,2	-1,3

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (IRM 903)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-19	-15
Изменение относительной прочности	%	-11	-5
Изменение удлинения, %	%	+15	+13
Набухание	%	+16,7	+15,9

Данная информация соответствует знаниям, имеющимся у нас на момент формирования данного документа и предназначена для технических специалистов с целью определения возможных применений материала. Подтверждение свойств материала, а также ответственность за него или

какие либо гарантии не могут быть предоставлены без уточнения применения и условий работы изделия.