



NOXTITE® Акриловый эластомер РА-402В

Характеристики:

- Высокая скорость вулканизация и отличная перерабатываемость
- Хороший показатель ОДС
- Отлично подходит для инъекционного формования

Общие свойства (не для специфичных применений)

Вулканизация	Функциональные хлорные группы
Удельная масса	1.1
Вид	Бесцветный или светло-желтый
Температура стеклования	-31°C
Вязкость по Муни, ML1+4 при 100 °C	40

Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)

Состав:		Е	F
Noxtite РА-402В	частей на 100	100	100
Стеариновая кислота, разделительная смазка	частей на 100	1	1
Naugard® 445 (антиоксидант)	частей на 100	2	2
Structol WB212		2	2
Сажа NAF (N330)	частей на 100	60	60
Стеарат натрия	частей на 100	3	
Стеарат калия		0,25	
Сера		0,3	
Nocceler® TCA (ускоритель)	частей на 100		0,5
Nocceler® BZ (ускоритель)	частей на 100		1,5

Naugard 445: 4,4'- Бис(*a*, *a*-диметилбензил)дифениламин

Nocceler TCA: 2,4,6-тримеркапто-S-триадин / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Nocceler BZ: Цмнк ди--n-бутил дитиокарбамат / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Stuktol WB212: эфир жирных кислот/ Schill&Seilacher GmbH

Общие физико-механические свойства (не для специфичных применений)

Пресс-вулканизация 8 минут при T 180 °C

Термостатирование 4 часа при T 175 °C

Состав:		E	F
Твердость	По Шору А	69	70
Относительная прочность	Мпа	14	12.4
Удлинение, %	%	270	230

Остаточные деформации при сжатии через 70 часов при T150°C (JIS K-6262)

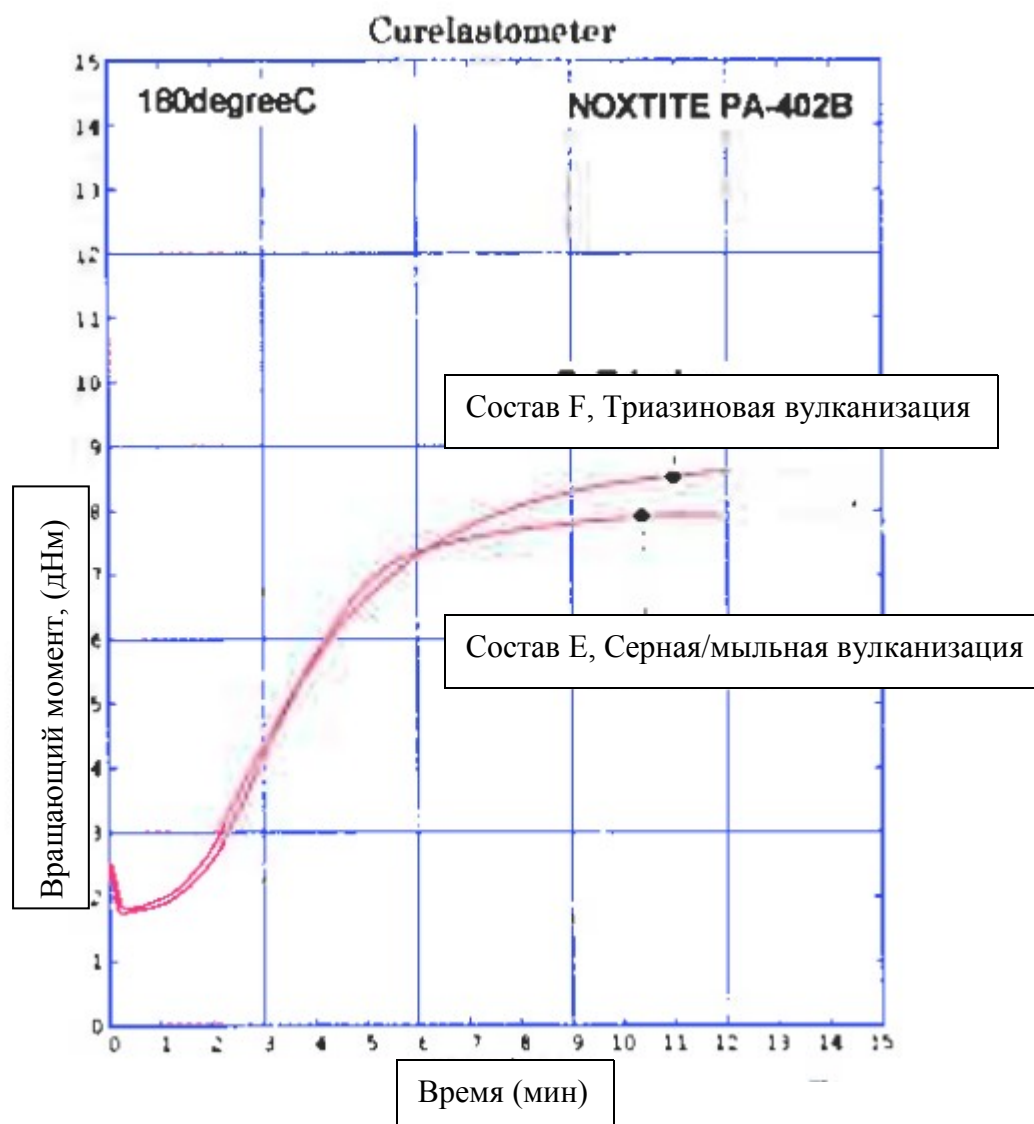
Состав:	E	F
ОДС	33	14

Стойкость к низким температурам

Состав:	E	F
Ретракция при низких температурах (TR ₁₀), °C	-26	-26

Общие свойства компаунда (не для специфичных применений)

Реологическая кривая (12 минут при T180°C):



Вязкость по Муни и подвулканизация (Т 125 °С)

Состав:		Е	Ф
ML _{min}	пункты	39	40
t ₅	мин	12.3	7.5

Реометр (12 мин при Т 180°С)

Состав:		Е	Ф
t ₁₀ , время для вулканизации на 10%	мин	1,86	1,79
T ₉₀ , время для вулканизации на 90%	мин	5,74	7,11
ML, минимальный вращающий момент	дНм	1,7	1,8
MH, максимальный вращающий момент	дНм	7,9	86

Старение на воздухе в течение 70 часов при Т 175°С

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	+7	+9
Изменение относительной прочности	%	-12	+2
Изменение удлинения, %	%	+5	+2

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (ASTM, масло 1)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-1	-1
Изменение относительной прочности	%	+2	+3
Изменение удлинения, %	%	+3	+8
Набухание	%	+0,5	-0,2

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (IRM 903)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-18	-18
Изменение относительной прочности	%	-15	-12
Изменение удлинения, %	%	+8	+10
Набухание	%	+18,4	+17,2

Данная информация соответствует знаниям, имеющимся у нас на момент формирования данного документа и предназначена для технических специалистов с целью определения возможных применений материала. Подтверждение свойств материала, а также ответственность за него или

какие либо гарантии не могут быть предоставлены без уточнения применения и условий работы изделия.