



NOXTITE® Акриловый эластомер РА-403

Характеристики:

- Высокая скорость вулканизации
- Отличный баланс морозостойкости и стойкости к высоким температурам
- Хорошо подходит для инъекционного формования
- Хороший показатель ОДС

Общие свойства (не для специфичных применений)

Вулканизация	Функциональные хлорные группы
Удельная масса	1.1
Вид	Бесцветный или светло-желтый
Температура стеклования	-36°C
Вязкость по Муни, ML1+4 при 100 °C	38

Общие свойства вулканизата (не для специфичных применений)

Состав:		Е	Ф
Noxtite РА-403	частей на 100 частей на 100	100	100
Стеариновая кислота	частей на 100	1	1
Naugard® 445 (антиоксидант)	частей на 100	2	2
Structol WB212	частей на 100	2	2
Сажа NAF (N330)	частей на 100	65	65
Стеарат натрия	частей на 100	3	2
Стеарат калия	частей на 100	0,25	
Сера	частей на 100	0,3	
Nocceler® TCA (ускоритель)	частей на 100		0,5
Nocceler® BZ (ускоритель)	частей на 100		1,5

Naugard 445: 4,4'- Бис(*a*, *a*-диметилбензил)дифениламин

Nocceler TCA: 2,4,6-тримеркапто-S-триадин / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Nocceler BZ: Цмнк ди--n-бутил дитиокарбамат / Ouchi Shinko Chemical Industrial Co.Ltd;
Япония

Stuktol WB212: эфир жирных кислот/ Schill&Seilacher GmbH

Общие физико-механические свойства (не для специфических применений)

Пресс-вулканизация 8 минут при T 180 °C

Термостатирование 4 часа при T 175 °C

Состав:		E	F
Твердость	По Шору А	69	72
Относительная прочность	Мпа	14,3	12,6
Удлинение, %	%	240	210

Остаточные деформации при сжатии через 70 часов при T150°C (JIS K-6262)

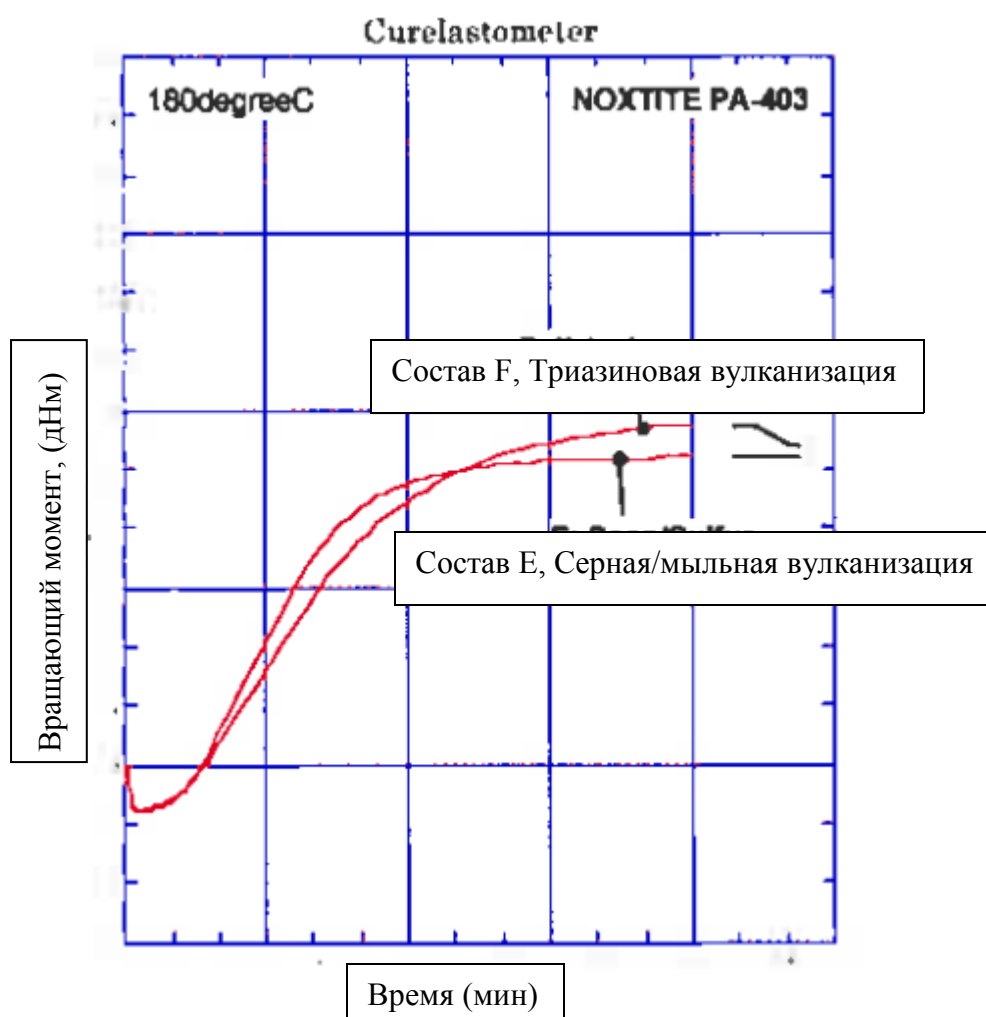
Состав:	E	F
ОДС	36	16

Стойкость к низким температурам

Состав:	E	F
Ретракция при низких температурах (TR ₁₀), °C	-30	-28

Общие свойства компаунда (не для специфических применений)

Реологическая кривая (12 минут при T180°C):



Вязкость по Муни и подвулканизация (Т 125 °С)

Состав:		Е	Ф
Mmin	пункты	44	48
t ₅	мин	9,6	11,7

Реометр (12 мин при Т 180°С)

Состав:		Е	Ф
t ₁₀ , время для вулканизации на 10%	мин	1,49	1,66
T ₉₀ , время для вулканизации на 90%	%	5,96	7,08
ML, минимальный вращающий момент	дНм	2,2	2,2
MH, максимальный вращающий момент	дНм	8,2	8,7

Старение на воздухе в течение 70 часов при Т 175°С

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	+12	+11
Изменение относительной прочности	%	-12	-1
Изменение удлинения, %	%	+8	0

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (ASTM, масло 1)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-1	+1
Изменение относительной прочности	%	-2	+2
Изменение удлинения, %	%	+13	+10
Набухание	%	-0,5	-0,1

Старение в жидкости в течение 70 часов при Т 150°С (IRM 903)

Состав:		Е	Ф
Изменение твердости	пункты	-22	-21
Изменение относительной прочности	%	-14	-12
Изменение удлинения, %	%	+8	+14
Набухание	%	+22,0	+21,3

Данная информация соответствует знаниям, имеющимся у нас на момент формирования данного документа и предназначена для технических специалистов с целью определения возможных применений материала. Подтверждение свойств материала, а также ответственность за него или

какие либо гарантии не могут быть предоставлены без уточнения применения и условий работы изделия.