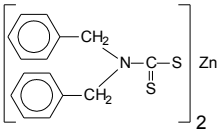
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ZBEC

Нитрозамин безопасный дитиокарбаматный ускоритель

АКТИВНЫЙ МАТЕРИАЛ



Цинк дибензилдитиокарбамат
$C_{30}H_{28}N_2S_4Zn$
M.W. : 610
CAS : 14726-36-4
EINECS : 238-778-0

СВОЙСТВА:

Mixland + ZBEC является ультра-ускорителем, которые используются либо самостоятельно, либо в качестве вторичного ускорителя для быстрой вулканизации таких каучуков, как NR, SBR, EPDM, IIR, IR и NBR. ZBEC имеет наилучшую устойчивость к скорчингу и процессинговую безопасность из всей группы ускорителей дитиокарбаматов цинка. Он дает высокие модуль и кристаллизуемость.
ZBEC также активатор для ускорителей, таких, как тиазолы, тиурамы и сульфенамиды. Mixland + ZBEC это быстрая сшивка, имеет низкую критическую температуру и средний диапазон вулканизации до 121 ° C.
Он обладает высокой диспергируемостью в каучуке.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Подложка для ковров, пенорезина, резиновые нити, прорезиненный текстиль, купальные шапочки, коврики в ванну, обувь, кабельные оболочки и изоляции проводов и т.д.

ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ:

Температура плавления. : 180 ° C
Удельная масса: 1,4

ПРИМЕЧАНИЯ:

Неокрашивающий, невыцветающий, не канцерогенный, не содержит нитрозамин.

МАСТЕРБЭТЧ

PRODUCT	Активное вещество (%)	Цвет *	Фильтрация (микрон)	Носитель	Муни ML (1+4) 50°C	Плотность	Твердость по Шору
					Типичные значения		
ZBEC 70 GA F100 ❶	70	светло-серый	100	E /AA	20	1.13	40

ПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ:

- ПЭ мешки весом: 20 кг нетто-CP3 паллета: 640 кг нетто.

Срок хранения: 2 года в оригинальной упаковке
Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников тепла и солнечных лучей.

Преимущества MIXLAND+® по сравнению с традиционным EVA/EP (D) M. носителем:

- Свободное использование изделий высокого уровня фильтрации до 100 мкм.
- Свободное добавление продукта при комнатной температуре.
- Низкая вязкость по Муни улучшает дисперсионные свойства продукта.
- Сокращение нормы отходов благодаря фильтрации.
- Более широкая совместимость с другими эластомерами.

GA : гранулы на этилен-алкил-акрилатном носителе

ООО «Керамекс» г. Ярославль +7 (4852) 58-19-30, 58-19-31, 58-19-32, факс 58-19-20
e-mail: ceramex@ceramex.ru