



Лист технической информации

Мегум 3276

Общее описание

Мегум 3276 – это универсальный адгезив, использующийся в качестве праймера совместно с другими адгезивами, например, Мегум 5382 и т. д. В сочетании с этими продуктами Мегум 3276 используется для соединения резины с металлом или другими твердыми субстратами в процессе горячей вулканизации.

Мегум 3276 также может быть использован как однослойное покрытие для соединения полярных эластомеров с металлом или другими субстратами.

Технические данные	
Внешний вид	Серая жидкость
Сухой остаток (по весу)	27-30%
Вязкость (LV 2 при 30 обор/мин.)	200-600мПа·с (сП)
Плотность (при 20 С)	0,94 – 0,99 г / см ³
Вес на галлон	8,1 фунтов
Сухой остаток по объему	16,2 %
Содержание летучих составляющих на галлон	5,5 фунтов
Плотность сухой пленки	1.72 г / см ³
Точка вспышки	+ 17 С / +63 F

Основные особенности

Состав

Мегум 3276 состоит из смеси полимеров и пигментов в МИБК. **В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.**

Эластомеры, соединяемые с субстратом

NR, SBR, IR, NBR, CR и др.

Субстраты

Металлы, например, сталь, коррозионно-устойчивая сталь, алюминий и его сплавы, пластики, например, полиамидный и полиэфирный.

Пресс-форма и вулканизация

Мегум 3276 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 120 С до 205 С (265F – 375F).

Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например, к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой.

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности металла необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием следует провести механическую или химическую подготовку поверхности металла. Обычными способами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Растворители: использовать кетоновые растворители, такие как МЭК или МИБК, или смесь 1:1 кетоновых и ароматических растворителей, таких как толуол или ксилол.

Перед началом использования, необходимо тщательно перемешать Мегум 3276 с помощью лопастного миксера. В случае разбавления, медленно добавляйте растворитель к адгезиву при постоянном перемешивании.

В процессе распыления или макания, необходимо продолжать перемешивать Мегум 3276, чтобы предотвратить оседание диспергированного вещества на дно и обеспечить однородность адгезива.

Нанесение адгезива

Мегум 3276 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. При распылении, вязкость может быть снижена либо разбавлением, либо нагреванием, например до 40°C/105F.

Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: использовать адгезив неразбавленным.

Макание:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,1-0,3 м.ч. растворителя.

Распыление:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,4-1,0 м.ч. растворителя.

Вязкость для распыления: при 20°C/68°F.

10-50 мПа (Брукфилд, LV 2 шпиндель при 60 об. в мин.)

13-17 сек. (DIN-4-cup)

5-19 сек. (Ford-4-cup)

17-23 сек. (Zahn-2-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Давление: 2-4 бар

Время сушки

Время сушки примерно 30 мин. при 20°C/68°F.

Высушивание при более высоких температурах, соответственно, сокращает время сушки, например, 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Предполагаемая толщина сухой адгезионной пленки

Толщина сухой пленки адгезива Мегум 3276 должна находиться в пределах от 5 до 10 микрон.

Устойчивость сухой адгезионной пленки

Мегум 3276 обладает отличной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Мегумом 3276, могут храниться несколько недель, если они защищены от загрязнений.

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки адгезива в 7,5 микрон, Мегум 3276 приблизительно покрывает 22 м²/кг (880 кв. футов/галлон).

Устойчивость к предварительному термостатированию

Детали, покрытые адгезивом Мегум 3276, могут быть предварительно термостатированы в течение 5-10 минут при температуре 160°C/320°F без ущерба для качества соединения. Сухая пленка адгезива Мегум 3276 не имеет тенденции прилипания к пресс-форме в процессе вулканизации.

Очистка

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

Рекомендации по хранению

Хранить материал в плотно закрытых контейнерах. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения адгезива Мегум 3276 - 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать тесты на прочность соединения и оценку типичных физических свойств.

Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.