



Лист технической информации

Мегум 3290-1

Общее описание

Мегум 3290-1 – это универсальный адгезив, использующийся без праймера для соединения фтор-каучука с металлом или другими твердыми субстратами в процессе горячей вулканизации.

Мегум 3290-1 подходит для всех известных систем вулканизации, включая би-фенольную и пероксидную.

Технические данные

Внешний вид	Жидкость цветом от бесцветной до желтой
Сухой остаток (по весу)	7-8%
Динамическая вязкость	2мПас
Плотность (при 20 С)	0,82 – 0,85 г / см ³
Вес на галлон	7,0 фунтов
Сухой остаток по объему	5,8%
Содержание летучих составляющих на галлон	5,7 фунтов
Плотность сухой пленки	1.1 г / см ³
Точка вспышки	+ 13 С / +55 F

Основные особенности

Состав

Мегум 3290-1 состоит из смеси кремний-содержащих полимеров и специальных кристаллизаторов в этаноле и воде.

В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.

Эластомеры, соединяемые с субстратом

Фтор-каучук.

Субстраты

Мегум 3290-1 имеет адгезию к металлу, например, стали, коррозионно-устойчивой стали, алюминию и его сплавам, пластикам, например, полиамидному и полиэфирному.

Пресс-форма и вулканизация

Мегум 3290-1 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 150 С до 210 С (300F – 410F)

Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например, к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой.

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности металла необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием следует провести механическую или химическую подготовку поверхности металла. Обычными способами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Растворители: использовать этанол или смесь этанола и метилэтилкетона.

Перед началом использования, необходимо тщательно перемешать Мегум 3290-1.

Нанесение адгезива

Мегум 3290-1 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами.

Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,5-3,0 м.ч. растворителя.

Макание:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 1,0-5,0 м.ч. растворителя.

Распыление:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 2,0-6,0 м.ч. растворителя.

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Давление: 2-4 бар.

Оптимальная пропорция разбавления определяется опытным путем для каждого конкретного случая применения.

Время сушки

Время сушки примерно 20 мин. при 20°C/68°F.

Высушивание при более высоких температурах, соответственно, сокращает время сушки. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Предполагаемая толщина сухой адгезионной пленки

Толщина сухой пленки адгезива Мегум 3290-1 должна находиться в пределах от 1 до 2 микрон.

Устойчивость адгезионной пленки

Мегум 3290-1 обладает отличной стабильностью сухой адгезионной пленки. Детали, покрытые Мегум 3290-1, могут храниться несколько недель, если они защищены от загрязнений.

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки адгезива в 1 микрон, Мегум 3290-1 приблизительно покрывает 69 м²/кг (330 кв. футов/галлон).

Предварительное термостатирование

Рекомендуется детали, обработанные адгезивом Мегум 3290-1, предварительно термостатировать в течение 15 минут при температуре 120 - 160°C (250-300°F).

Очистка

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Рекомендации по хранению

Хранить в плотно закрытых контейнерах. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения Мегума 3290-1 минимум 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать тест на прочность соединения и оценку типичных физических свойств.

Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.