



# Лист технической информации

## Мегум W2525, адгезив на водной основе

### Общее описание

Мегум W 2525 – это адгезив на водной основе, наносимый однослойно, для склеивания в процессе вулканизации силиконовых каучуков с металлами и прочими твердыми субстратами.

Мегум W 2525 пригоден для склеивания вулканизированных перекисями EPDM компаундов.

### Технические данные

Внешний вид	От бесцветного до желтоватого, жидкий
Сухой остаток (по весу)	14-18 %
Вязкость	5мПа·с (сП)
pH	3-6
Плотность (при 20 C)	1,03 – 1,07 г / см <sup>3</sup>
Особая плотность (при 20 C)	1,05 г / см <sup>3</sup>
Вес на галлон	8,75 фунтов
Сухой остаток по объему	11,6 %
Содержание летучих составляющих на галлон	0,1 фунта
Плотность сухой пленки	1.4 г / см <sup>3</sup>
Точка вспышки	+ 0° C / +32° F

### Основные особенности

#### Состав

Мегум W 2525 состоит из смеси реактивных силановых полимеров в воде. Разработан без примесей свинца или тяжелых металлов.

#### Эластомеры, соединяемые с субстратом

EPDM, VMQ и др.

#### Субстраты

Горячая и холодная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, латунь, пластики, например, полиамидный и полиэфирный.

#### Пресс-форма и вулканизация

Мегум W 2525 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 150° C до 210° C (300° F – 410° F).

#### Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

При правильном применении соединения будут устойчивы к внешнему воздействию и высоким температурам.

### Рекомендации по применению

#### Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности металла необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием следует провести механическую или химическую подготовку поверхности металла. Обычными способами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие

данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

### **Размешивание и разбавление**

Растворители: использовать дистиллированную воду или этанол. Использование этанола в качестве растворителя положительно влияет на образование пленки и увеличивает скорость высыхания.

Нет необходимости тщательно перемешивать чистый или разбавленный водой продукт – образуется пена и адгезив становится сложно наносить.

### **Нанесение адгезива**

Мегум W 2525 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами.

### **Методы нанесения**

#### ***С помощью кисти:***

Соотношение: наносить неразбавленным

#### ***Макание:***

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,5-1,0 м.ч. растворителя.

#### ***Распыление:***

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,5-2,0 м.ч. растворителя.

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Насадка: 1,0 мм/0,04

Давление воздуха: 2-4 бар/30-60 psi

### **Время сушки**

Время сушки примерно 30 мин. при 20°C/68F.

Высушивание при более высоких температурах, соответственно, сокращает время сушки. При нанесении с помощью спрея, особенно когда используется вода в качестве растворителя, перед применением рекомендовано предварительное нагревание частей, 10 мин. при 80° C/176° F .

### **Предполагаемая толщина сухой адгезионной пленки**

Толщина сухой пленки адгезива Мегум W 2525 должна быть 2-8 микрон.

### **Устойчивость сухой адгезионной пленки**

Детали, покрытые Мегумом W 2525, могут храниться несколько дней, если они защищены от влажности и загрязнений.

### **Расчетное покрытие**

При толщине сухой пленки адгезива в 5 микрон, Мегум W 2525 приблизительно покроеет 22 м<sup>2</sup>/кг (950 кв.футов/галлон).

### **Устойчивость к предварительному термостатированию**

Детали, покрытые адгезивом Мегум W 2525, могут быть предварительно термостатированы в течение 15 минут при температуре от 110 до 150°C/230-300°F.

### **Очистка**

Очистку производить с использованием воды или спиртов – этанола. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

### **Рекомендации по хранению**

Хранить материал в плотно закрытых контейнерах. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить. Избегать температуры хранения ниже 0°C/+32°F. Продукт перед применением должен быть комнатной температуры.

### **Гарантийный срок хранения**

Срок хранения адгезива Мегум W 2525 - 12 месяцев, при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества.

### **Информация по безопасности**

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.

**ООО «Керамекс» г. Ярославль +7 (4852) 58-19-30, 58-19-31, 58-19-32, факс 58-19-20  
e-mail: [ceramex@ceramex.ru](mailto:ceramex@ceramex.ru)**