



Лист технической информации

Тиксон 406

Общее описание

Тиксон 406 – это универсальный однослойный адгезив, использующийся для соединения литьевых полиуретанов с металлом. Тиксон 406 также используется для соединения термопластичных полиуретанов с металлом.

Тиксон 406 используется для соединения литьевых полиуретанов с металлом, когда температура вулканизации выше 75-80 С. При более низких температурах обычно используются адгезивы Тиксон 403\404 и Тиксон 422.

Тиксон 406 обладает уникальными свойствами устойчивости к термостатированию.

Технические данные	
Внешний вид	Синяя жидкость
Сухой остаток	22,5-26 %
Вязкость (Брукфильд LV2, V30 при 25 С)	220-370мПас
Плотность (при 20 С)	0,94 г / см ³
Вес на галлон	7,8 фунтов
Сухой остаток по объему	18,3 %
Содержание летучих составляющих на галлон	5,76 фунта
Плотность сухой пленки	1,22 г / см ³
Точка вспышки	- 9 С / +16 F

Основные особенности

Состав

Тиксон 406 состоит из смеси полимеров в растворителях. В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.

Эластомеры, соединяемые с субстратом

Литьевые полиуретаны, термопластичные полиуретаны.

Субстраты

Металлы, например, сталь, коррозионно-устойчивая сталь, алюминий и его сплавы, пластики, например, полиамидный и полиэфирный.

Пресс-форма и вулканизация

Тиксон 406 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 80 С до 120 С (176F – 248F) Для подготовки ПУ, предварительно термостатируйте пре-полимер и вулканизирующую добавку при рекомендуемых температурах. Дегазируйте пре-полимер (5 mm Hg vacuum). Соедините добавку и ПУ и тщательно перемешайте. После этого залейте ПУ. Вулканизацию проводите при параметрах температуры и времени, необходимых для данного ПУ.

Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения ПУ-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например к влажности и коррозии. При правильном применении соединение ПУ-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом, водой и растворителями.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку. Обычными способами для предварительной обработки является пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Растворители: использовать специальный растворитель D-16 от компании Rohm and Haas. Сначала, тщательно смешать Тиксон 406 в лопастном смесителе при высоких скоростях. В случае разбавления, при постоянном размешивании к клею медленно добавлять растворитель.

Нанесение адгезива

Тиксон 406 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами.

Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: использовать неразбавленный адгезив.

Макание:

Соотношение: 1 p.b.w. адгезива + 0,3 p.b.w. растворителя.

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 p.b.w. адгезива + 0,5-0,6 p.b.w. растворителя.

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Давление: 2-4 бар.

Время сушки

Время сушки примерно 40-60 мин. при 20°C/68°F.

Высушивание при более высоких температурах позволяет уменьшить время сушки, например 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Предполагаемая толщина адгезионной пленки

Толщина сухой пленки адгезива Тиксон 406 должна находиться в пределах от 12 до 25 микрон. Такая толщина сухой пленки может быть достигнута при однократном нанесении адгезива или двукратном нанесении с сушкой 40-60 мин между нанесениями.

Устойчивость сухой адгезионной пленки

Тиксон 406 обладает отличной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Тиксоном 406, могут храниться до 2-х недель, если они защищены от загрязнений.

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки 20 микрон, Тиксон 406 приблизительно покрывает поверхность 9,7 м²/кг (330 кв.футов/галлон).

Устойчивость к воздействию температуры

Тиксон должен быть предварительно термостатирован для достижения наилучшей адгезии. В зависимости от размеров металлической детали, покрытой адгезивом, деталь предварительно термостатируют от 30 мин до 24 часов при температурах 100 – 180 С.

Очистка

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Рекомендации по хранению

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения Тиксон 406 минимум 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать опробование и оценку типичных физических свойств.

Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.