



# Лист технической информации

## Тиксон 422

### Общее описание

Тиксон 422 – это однослойный адгезив, использующийся для соединения литьевых полиуретановых эластомеров с металлом.

Для получения хорошей адгезии термостатирование не требуется.

Тиксон 422 обладает уникальными свойствами устойчивости к высоким температурам и гидролизу.

Технические данные	
Внешний вид	От соломенно-желтого до коричневого, жидкость
Сухой остаток по весу	16-18 %
Вязкость (Брукфильд LV2, V30 при 25 С)	165-365 мПас
Плотность (при 20 С)	0,88 г / см <sup>3</sup>
Вес на галлон	7,3 фунтов
Сухой остаток по объему	12,4 % (расчетный)
Содержание летучих составляющих на галлон	5,82 фунта (расчетное)
Плотность сухой пленки	1,21 г / см <sup>3</sup>
Точка вспышки	- 9 С / +16 F
Удельный вес (при 20 С)	0,87-0,89 г / см <sup>3</sup>

### Основные особенности

#### Состав

Тиксон 422 состоит из смеси смол в метил этил кетоне, этил бензоле, ксилоле, этаноле, метаноле, n-бутил спирте. В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.

#### Эластомеры, соединяемые с субстратом

Литьевые полиуретаны, термопластичные полиуретаны.

## Субстраты

Тиксон 422 обладает адгезией к стали холодного и горячего проката, к коррозионно-устойчивой стали, алюминию, латуни равно, как и к пластикам, таким как полиамиды и полиэферы.

## Методы литья и вулканизации

Тиксон 422 может применяться при использовании всех известных методов вулканизации и литья. Рекомендуются температуры вулканизации от 70 С до 120 С (158F – 248F)

Для подготовки ПУ, предварительно термостатируйте пре-полимер и вулканизирующую добавку при рекомендуемых температурах. Дегазируйте пре-полимер (5 mm Hg vacuum). Соедините добавку и ПУ и тщательно перемешайте. После этого залейте ПУ. Вулканизацию проводите при параметрах температуры и времени, необходимых для данного ПУ.

## Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения ПУ-металл с использованием Тиксона 422 имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды. Тиксон 422 обладает уникальной термоустойчивостью.

## РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку. Обычными способами для предварительной обработки является пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### Размешивание и разбавление

Растворители: использовать кетоны, такие, как МЭК.

Сначала необходимо тщательно перемешать Тиксон 422 в лопастном смесителе при высоких скоростях. В случае разбавления при постоянном размешивании к клею медленно добавлять растворитель.

### Нанесение адгезива

Тиксон 422 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами.

### Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: использовать неразбавленный адгезив.

Макание:

Соотношение: 1 часть по весу адгезива + 0,3 части по весу растворителя.

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 часть по весу адгезива + 0,5-0,6 части по весу растворителя.

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Сопло: 1,0 мм

Давление: 2-4 бар.

### Время сушки

Время сушки примерно 40-60 мин. при 20°C/68°F.

Высушивание при более высоких температурах позволяет соответственно сократить время сушки, например 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

### **Предполагаемая толщина адгезионной пленки**

Толщина сухой пленки адгезива Тиксон 422 должна находиться в пределах от 12 до 25 микрон.

### **Устойчивость сухой адгезионной пленки**

Тиксон 422 обладает превосходной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Тиксоном 422, могут храниться до 2-х недель, если они защищены от загрязнений.

### **Расчетное покрытие**

При толщине сухой пленки 20 микрон Тиксон 422 приблизительно покроеет поверхность 7 м<sup>2</sup>/кг (301 кв.футов/галлон).

### **Устойчивость к воздействию температуры**

Тиксон 422 может быть предварительно термостатирован для достижения наилучшей адгезии. Между тем, Тиксон 422 можно термостатировать до 12 часов при температуре 90-100 С без ухудшения качества адгезии.

### **Очистка**

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### **Рекомендации по хранению**

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

### **Гарантийный срок хранения**

Срок хранения Тиксон 422 минимум 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать опробование и оценку типичных физических свойств.

### **Информация по безопасности**

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.