



Лист технической информации

ТИКСОН Р-11

Общее описание

Тиксон Р-11 – это универсальный адгезив, использующийся в качестве праймера совместно с другими адгезивами, например, Мегум 100 и т. д. В сочетании с этими продуктами Тиксон Р-11 используется для соединения резины с металлом или другим твердым субстратом в процессе горячей вулканизации.

Тиксон Р-11 также может быть использован как однослойное покрытие для соединения таких резин как нитрильная или полихлоропреновая с металлом или другими субстратами.

Эластомеры, соединяемые с субстратом

NR, SBR, IR, BR, EPDM, IIR, NBR, CR и др

Субстраты

Металлы, например, сталь, коррозионно-устойчивая сталь, алюминий и его сплавы, медь и ее сплавы, пластики, например, полиамидный, полиацетатный и полиэфирный.

Система соединения резина-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например к влажности и коррозии.

Тиксон Р-11 может использоваться при любом методе вулканизации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Состав	смесь спец. полимеров в метилизобутилкетоне
Сухой остаток	22-26%
Цвет	серый
Вязкость	80-180мПас (сП), по Брукфильду (LVT, spindle 2,30 rpm, 20 C)
Плотность	0,92 – 0,96 г / см ³
Точка вспышки	+ 17 C / +63 F (DIN 53213, Abel-Pensky)
Гарантийный срок хранения	24 месяца
Методы применения	
Кистью	
Разбавление	Без разбавления
Время сушки	Около 30 минут при 20 C
Перемешивание	Перемешивать до и во время использования
Распылением	
Разбавить	Метилэтилкетон, метилизобутилкетон, ксилол
Пропорции разбавления	1 масс. ч. продукта к 0,4-1,0 масс. ч. растворителя

Вязкость	11-13 сек (DIN 4 сир, 20 С)
Время сушки	Около 30 минут при 20 С
Распылитель	Walther, Pilot III
Отверстие	1,0 мм
Давление	3 -4 бар
Перемешивание	Перемешивать до и во время использования
Другие методы применения	Возможны
Очистка	Оборудование может быть очищено при помощи метилэтилкетона, метилизобутилкетона
Более подробно методы применения описаны в «Инструкции по применению»	