



# Лист технической информации

## Тиксон Р-6-ЕF

### Общее описание

Тиксон Р-6-ЕF – это праймер для металла, использующийся совместно со всеми каверами ТИКСОН и МЕГУМ, в особенности с ТИКСОН OSN-2-ЕF-V и МЕГУМ 538.

Тиксон Р-6-ЕF также может быть использован как однослойное покрытие для соединения натурального каучука высокой твердости, стирол-бутадиенового каучука и хлоропрена.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Физическая форма	Серая жидкость
Сухой остаток (по весу)	24,5-26,5%
Цвет	Серый
Вязкость	60-175 мПас (сП), по Брукфильду (LV#1, spindle at 30 rpm)
Плотность (при 20°C)	0,95 г / см <sup>3</sup>
Удельный вес (при 20°C)	0,94-0,96
Вес галлона	7,95 lbs
Сухой остаток (по объему)	15,3% (вычисленный)
Содержание летучих веществ на галлон	5,9 lbs
Плотность клеевой пленки	1,58 гр/см <sup>3</sup> (вычисленная)
Точка вспышки	+16°C/60°F

### Главные особенности

Состав: Тиксон Р-6-ЕF состоит из раствора реактивных полимеров и пигментов в толуоле, МИБК, ароматических и парафиновых углеводородов. Не содержит отчетных уровней свинца или других токсичных тяжелых металлов, хлорированных растворителей и озоноразрушающих химикатов.

### Эластомеры(однослойное нанесение)

NR, NBR, CR.

## Субстраты

Тиксон Р-6-ЕF обладает адгезией к стали горячего и холодного проката, нержавеющей стали, алюминию, латунированным и оцинкованным металлам, а также к термопластам, таким, как полиамиды и полиэферы.

## Пресс-форма и вулканизация

Тиксон Р-6-ЕF может использоваться при любом методе вулканизации. Рекомендованная температура вулканизации – от 120°C до 230°C (от 250°F до 450°F).

## Устойчивость к воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл с использованием Тиксон Р-6-ЕF имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой. Тиксон Р-6-ЕF обладает превосходной устойчивостью к гликолю.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима для достижения прочного, высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку.

Обычным способом для предварительной обработки является пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### Размешивание и разбавление

Растворители: следует использовать толуол или ксилол в качестве растворителя, наиболее предпочтительно использовать смесь 1 части ароматических растворителей и 1 части МИБК.

Сначала тщательно перемешайте Тиксон Р-6-ЕF в лопастном смесителе. При наступлении разжижения при постоянном помешивании к клею медленно добавить разбавитель.

В процессе распыления или макания, продолжать размешивать Тиксон Р-6-ЕF, чтобы предотвратить оседание диспергированного вещества на дно. Это обеспечит однородность смеси адгезива.

### Нанесение адгезива

Тиксон Р-6-ЕF можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. При распылении, вязкость может быть снижена либо разбавлением, либо нагреванием, например, до 40°C/105°F.

### Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: используется неразбавленным.

Макание:

Соотношение: 1 часть по весу связующего вещества + 0,1-0,3 частей разбавителя.

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 часть по весу связующего вещества + 0,5-1,0 частей разбавителя.

Вязкость: при 25°C/77°F.

14-16 сек (DIN-4-cup)

18-21 сек (Ford-4-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Сопло: прим. 1 мм

Давление: 2-4 бар

### **Время сушки**

Время сушки примерно от 45 до 60 мин. при 20°C/68°F.

При сушке при более высоких температурах соответственно уменьшается время сушки, например 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Не сушить при температуре свыше 120°C/250°F.

### **Предполагаемая толщина адгезионной пленки**

Толщина сухой пленки Тиксон Р-6-ЕF должна составлять от 8 до 10 микрон (0,3-0,4 мм).

### **Устойчивость адгезионной пленки**

Тиксон Р-6-ЕF обладает отличной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Тиксон Р-6-ЕF, могут храниться в течение нескольких недель, если они защищены от загрязнений.

### **Расчетное покрытие**

При толщине сухой пленки в 8 микрон (0,3 мм), 1 кг Тиксон Р-6-ЕF покрывает 20 кв.м. субстрата (925 кв. футов/галлон).

### **Устойчивость к воздействию температуры**

В зависимости от состава каучука, обработанные детали можно просушить в течение 5 минут при 160°C/320°F без ущерба для качества соединения.

### **Очистка**

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### **Рекомендации по хранению**

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

### **Гарантийный срок хранения**

Срок хранения Тиксон Р-6-ЕF минимум 18 месяцев при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать опробование и оценку типичных физических свойств.

### **Информация по безопасности**

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.