



Лист технической информации

Мегум 128

Общее описание

Мегум 128 – это универсальный адгезив, использующийся для соединения резины с металлом или другими твердыми субстратами в процессе горячей вулканизации. Мегум 128 обычно используется совместно с праймерами марок Мегум или Тиксон.

Технические данные	
Внешний вид	Черная жидкость
Сухой остаток (по весу)	24-28%
Вязкость (Брукфильд, LV 2 при 30 обор/мин.)	140-280мПа*с (сП)
Плотность (при 20 С)	0,97 – 1,01 г / см ³
Вес на галлон	8,25 фунтов
Сухой остаток по объему	15,8%
Содержание летучих составляющих на галлон	6,1 фунтов
Плотность сухой пленки	1.64 г / см ³
Точка вспышки	+ 26 С / +79 F

Основные особенности

Состав

Мегум 128 состоит из смеси полимеров и пигментов в ксилоле. **В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.**

Эластомеры, соединяемые с субстратом

NR, SBR, IR, NBR, CR и др.

Субстраты

Используется совместно с праймером марок Мегум или Тиксон. Праймер имеет адгезию к металлу, например, стали, коррозионно-устойчивой стали, алюминию и его сплавам, пластикам, например, полиамидному и полиэфирному.

Пресс-форма и вулканизация

Мегум 128 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 130 С до 190 С (265F – 375F)

Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например, к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой.

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности металла необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием следует провести механическую или химическую подготовку поверхности металла. Обычными способами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Растворители: использовать ароматические растворители, такие как толуол и/или ксилол.

Перед началом использования, необходимо тщательно перемешать Мегум 128 с помощью лопастного миксера. В случае разбавления, медленно добавляйте растворитель к адгезиву при постоянном перемешивании.

В процессе распыления или макания, необходимо продолжать перемешивать Мегум 128, чтобы предотвратить оседание диспергированного вещества на дно и обеспечить однородность адгезива.

Нанесение адгезива

Мегум 128 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. При распылении, вязкость может быть снижена либо разбавлением, либо нагреванием, например до 40°C/105°F.

Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: использовать адгезив неразбавленным.

Макание:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,2-0,3 м.ч. растворителя.

Распыление:

Соотношение: 1 м.ч. адгезива + 0,4-0,6 м.ч. растворителя.

Вязкость для распыления: при 20°C/68°F.

20-50 мПа (Брукфилд, LV 2 шпиндель при 60 об. в мин.)

16-20 сек. (DIN-4-cup)

18-24 сек. (Ford-4-cup)

22-28 сек. (Zahn-2-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Давление: 2-4 бар.

Время сушки

Время сушки примерно 30 мин. при 20°C/68°F.

Высушивание при более высоких температурах, соответственно, сокращает время сушки, например, 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Не сушить при температуре свыше 120°C/250°F.

Предполагаемая толщина сухой адгезионной пленки

Толщина сухой пленки адгезива Мегум 128 должна находиться в пределах от 10 до 20 микрон.

Устойчивость адгезионной пленки

Мегум 128 обладает отличной стабильностью сухой адгезионной пленки. Детали, покрытые Мегум 128, могут храниться несколько недель, если они защищены от загрязнений.

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки адгезива в 15 микрон, Мегум 128 приблизительно покрывает 11 м²/кг (430 кв. футов/галлон).

Устойчивость к предварительному термостатированию

Мегум 128 обладает выдающейся устойчивостью к термостатированию. В зависимости от состава каучука, обработанные детали можно предварительно термостатировать в течение 10-15 минут при температуре 160°C/320°F без ущерба для качества соединения.

Очистка

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Рекомендации по хранению

Хранить в плотно закрытых контейнерах. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения Мегума 128 минимум 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать тест на прочность соединения и оценку типичных физических свойств.

Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.