



# Лист технической информации

## Мегум 538

### Общее описание

Мегум 538 – это универсальный адгезив, использующийся для соединения резины с металлом или другим твердым субстратом в процессе горячей вулканизации. Мегум 538 обычно используется совместно с праймерами марок Мегум или Тиксон. Особенно подходит для соединения трудно склеиваемых эластомеров.

Технические данные	
Внешний вид	Черная жидкость
Сухой остаток	22-25%
Вязкость	200-500мПас (сП)
Плотность (при 20 С)	0,96 – 1,00 г / см <sup>3</sup>
Вес на галлон	8,2 фунтов
Сухой остаток по объему	14,2%
Содержание летучих составляющих на галлон	6,2 фунта
Плотность сухой пленки	1.6 г / см <sup>3</sup>
Точка вспышки	+ 26 С / +79 F

### Основные особенности

#### Состав

Мегум 538 состоит из смеси полимеров и пигментов в ксилоле. В составе продукта отсутствует свинец или другие тяжелые металлы.

#### Эластомеры, соединяемые с субстратом

NR, SBR, IR, BR, EDPM, IIR, NBR, CR и др.

#### Субстраты

Металлы, например, сталь, коррозионно-устойчивая сталь, алюминий и его сплавы, пластики, например, полиамидный и полиэфирный.

#### Пресс-форма и вулканизация

Мегум 538 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 130 С до 190 С (265F – 375F)

#### Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой.

### РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

## Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку. Обычным способом для предварительной обработки является пескоструйная обработка. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

## Размешивание и разбавление

Растворители: использовать ароматические растворители, такие как толуол и/или ксилол. Сначала, тщательно смешать Мегум 538 в лопадном смесителе. При наступлении разжижения при постоянном помешивании к клею медленно добавить разбавитель. В процессе распыления или макания, продолжать размешивать Мегум 538, чтобы предотвратить оседание диспергированного вещества на дно. Это обеспечит однородность смеси адгезива.

## Нанесение адгезива

Мегум 538 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. При распылении, вязкость может быть снижена либо разбавлением, либо нагреванием, например 40°C/105°F.

## Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: используется неразбавленным.

Макание:

Соотношение: 1 p.b.w. связующего вещества + 0,3-0,7 p.b.w. разбавителя.

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 p.b.w. связующего вещества + 0,4-0,6 p.b.w. разбавителя.

Вязкость: при 20°C/68°F.

30-80 мПа (Брукфилд, LV 2 шпиндель при 60 об. в мин.)

16-24 сек. (DIN-4-cup)

18-28 сек. (Ford-4-cup)

22-32 сек. (Zahn-2-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.

Давление: 2-4 бар

## Время сушки

Время сушки примерно 30 мин. при 20°C/68°F.

При сушке при более высоких температурах соответственно уменьшается время сушки, например 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Не сушить при температуре свыше 120°C/250°F.

## Предполагаемая толщина адгезионной пленки

Нанести Мегум 538 на сухую пленку толщиной от 10 до 25 микрон (0,4-0,8 мил).

## Устойчивость адгезионной пленки

Мегум 538 обладает отличной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Мегум 538, могут сохраняться несколько недель, если они защищены от загрязнений.

### **Расчетное покрытие**

При нанесение на сухую пленку толщиной 17,5 микрон (0,7 мил), Мегум 538 приблизительно закроет 8,3 м<sup>2</sup>/кг (330 кв.футов/галлонов).

### **Устойчивость к воздействию температуры**

Мегум 538 обладает выдающейся устойчивостью. В зависимости от состава каучука, обработанные детали можно предварительно просушить 10-15 минут при 160°C/320°F без ущерба для качества соединения.

### **Очистка**

Очистку производить с использованием рекомендованных растворителей. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### **Рекомендации по хранению**

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

### **Гарантийный срок хранения**

Срок хранения Мегум 538 минимум 12 месяцев при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать опробование и оценку типичных физических свойств.

### **Информация по безопасности**

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.