



Лист технической информации

Мегум W23126

Универсальный адгезив на водной основе для соединения резины с металлом.

Общее описание

Мегум W23126 – это адгезив на водной основе для соединения резиновых смесей с металлом или другим твердым субстратом в процессе горячей вулканизации. Применяется с праймером, таким, как W23500.

Резиновые смеси,

NR, SBR, NBR, CR и т.д.

Субстраты

Мегум W23126 обладает адгезией к стали, нержавеющей стали, алюминию и его сплавам, а также к пластикам, таким, как полиамиды и полиэфир.

Мегум W23126 в комбинации с праймером Мегум W23500 демонстрирует превосходную стойкость к воздействиям окружающей среды, таким, как высокие температуры, кипящая вода, брызги соленой воды

Мегум W23126 может быть использован при всех традиционных методах вулканизации (CM, TM, IM).

Состав

Мегум W23126 состоит из специальных реактивных полимеров и пигментов, растворенных в воде.

Сухой остаток: прим. 30%

Цвет: от черного до оливково-зеленого

Вязкость: прим. 30 мПа (измерено по DIN 53019, shear rate=100s⁻¹, 20°C)

Удельный вес: 1,12 г/мл

Срок годности: мин. 3 месяца

Стабильность при размораживании: НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Размешивание: Перемешивать аккуратно до и во время использования, не допускать образования пены.

Метод применения: Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением.

Соотношение при разбавлении: Разбавление не требуется. При необходимости – 1 м.ч. адгезива + 0,1 м.ч. воды (предпочтительно использовать деионизированную воду).

Пистолет для распыления: Напр., Walther, Pilot III,

Сопло: 1/33 – 3/64 (0,8-1,2мм)

Давление: 40-60 psi (3-4 бар).

Давления материала: 12-20 psi (1-1,5 бар)

Толщина клеевой пленки:

Мегум W23500: прим. 3 мил (8 μ)

Мегум W23126: прим. 6 мил (15 μ)

Условия сушки

Оптимальные результаты достигаются при нанесении адгезива на предварительно разогретые детали (прим. до 60 °C/140°F). Покрытые адгезивом детали можно сушить горячим воздухом в термошкафу при 60-80 °C/140-176°F в течение 5-ти минут. Слой праймера должен быть хорошо высушен перед нанесением кавера.

Очистка

Оборудование может быть очищено водой до тех пор, пока адгезив не высох. Засохший адгезив можно очистить при помощи ограниченного растворителя, напр. ксилола.