



Лист технической информации

Мегум W23500

Адгезив на водной основе.

Общее описание

Мегум W23500 – это праймер на водной основе, использующийся как с адгезивами на водной основе, так и с сольвентными. В композиции с адгезивами Мегум, Тиксон или Робонд Мегум W23500 подходит для соединения резиновых смесей с металлом или другим твердым субстратом в процессе горячей вулканизации. Мегум W23500 устойчив к различным жидкостям, таким, как тормозная, охлаждающая и гидравлическая. Поскольку Мегум W23500 образует относительно эластичную пленку, этот праймер особенно подходит для изготовления деталей, которым придают форму после вулканизации.

Технические данные

Внешний вид	Жидкость серого цвета
Сухой остаток	28-32%
Динамическая вязкость	<250 мПас (сП)
Значение РН	8
Плотность (при 20 С)	1,10 – 1,20 г / см ³
Удельный вес (при 20 С)	1,14 г/см ³
Вес на галлон	9,5 фунтов
Сухой остаток по объему	20,6%
Содержание летучих составляющих на галлон	<0,01 фунта
Плотность сухой пленки	1.65 г / см ³
Точка замерзания	0 С /+ 32 F
Стабильность при размораживании	НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ

Основные особенности

Состав

Мегум W23500 состоит из реактивных полимеров и пигментов, растворенных в деионизированной воде. В составе продукта отсутствует свинец и другие тяжелые металлы.

Субстраты

Мегум W23500 обладает адгезией к стали и горячего, и холодного проката, нержавеющей стали, алюминию, меди, а также к пластикам, таким, как полиамиды и полиэфиры.

Пресс-форма и вулканизация

Мегум W23500 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации.

Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

При правильном применении система соединения резина-металл с используемым в качестве праймера Мегумом W23500 будет устойчива к высоким температурам, кипящей воде, соленой воде, соленым парам, маслу и горячему гликолю.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку. Обычными способами для предварительной обработки являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Используйте деионизированную/дистиллированную воду.

Мегум W23500 – это тиксотропная жидкость, поэтому сначала продукт стоит перемешать при помощи миксера пропеллерного либо якорного типа. Добавление небольшого количества воды укорачивает время, необходимое на разрушение тиксотропии. Скорость перемешивания должна быть отрегулирована таким образом, чтобы избежать образования пены.

Продолжайте размешивать Мегум W23500 во время распыления либо окунания, для того, чтобы твердые частицы, оседающие на дно, были равномерно распределены. Это будет гарантией нанесения гомогенного адгезива.

Нанесение адгезива

Мегум W23500 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. Твердый субстрат следует предварительно нагреть от 60°C(140°F) до 80°C(176°A)

Методы нанесения

С помощью кисти: без разбавления

Макание: без разбавления. Если разбавление все-таки необходимо, используйте деионизированную либо дистиллированную воду.

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 м.ч. по весу связующего вещества + 0,1-0,3 м.ч. по весу деионизированной либо дистиллированной воды.

Вязкость: при 20°C/68°F

20-32 сек (DIN-4-cup)

24-36 сек (Ford-4-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов. Внутренняя отделка должна быть выполнена из пластика либо нержавеющей стали для использования продукта на водной основе.

Сопло: напр. 1,0 мм/0,04 in.

Давление: 2-4 бар/30-60 psi.

Время сушки

Время сушки примерно 15-30 мин. при 20°C/68°F, в зависимости от температуры субстрата. Тем не менее рекомендуется сушить пленку при более высоких температурах, например, 5-10 мин. при интенсивной сушке при 80°C/176°F. Горячий циркулирующий воздух может дополнительно сократить время сушки.

Предполагаемая толщина адгезионной пленки

Нанести Мегум W23500 так, чтобы толщина сухой пленки составляла от 5-ти до 15-ти микрон (0,2-0,6 мил).

Устойчивость адгезионной пленки

Мегум W23500 обладает превосходной стабильностью сухой клеевой пленки. Детали, покрытые Мегум W23500, могут храниться в течение нескольких недель, если они защищены от загрязнений.

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки в 10 микрон (0,4 мм), Мегум W23500 приблизительно покроем 18 м²/кг (840 кв. футов/галлонов).

Термостатирование

Детали, покрытые адгезивом, можно термостатировать до 10 мин. при темп. 160 °С без ущерба для качества клеевого соединения, в зависимости от типа резиновой смеси и выбора адгезива. Сухая пленка адгезива не имеет тенденции к сползанию во время перемещения или литья под давлением.

Очистка

Оборудование может быть легко очищено водой непосредственно после использования. Если адгезив высох, следует использовать для очищения органический растворитель, такой, как МЭК. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Рекомендации по хранению

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить. Не хранить при температуре ниже 0 °С/+32 °F продукты на водной основе, такие, как Мегум W23500.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения Мегум W3295 минимум 6 месяцев при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25 °С/77 °F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Контроль должен включать проверку клеевых качеств и оценку типичных физических свойств.

Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.