# Лист технической информации

# Мегум W3295

## Адгезив на водной основе.

## Общее описание

Мегум W3295 – это однослойный адгезив на водной основе, использующийся для соединения фтор-каучуков с металлом или другим твердым субстратом в процессе горячей вулканизации. Мегум W3295 также может подходит для акрилатных компаундов.

| Технические данные | |
|---|---|
| Внешний вид | Жидкость, цвет от бесцветного до желтоватого |
| Сухой остаток | 6-8% |
| Динамическая вязкость | 2 мПас (сП ) |
| Значение PH | 10-12 |
| Плотность (при 20 С) | 0,98 – 1,02 г / см $^3$ |
| Удельный вес (при 20 С) | 1,00 г/см $^3$ |
| Вес на галлон | 8,35 фунтов |
| Плотность сухой пленки | 1.63 г / см $^3$ |
| Сухой остаток по объему | 6,2% |
| Содержание летучих составляющих на галлон | 0,6 фунта |
| Плотность сухой пленки | 1.63 г / см $^3$ |
| Точка замерзания | <0 С / 32 F |
| Точка вспышки | + 52 С / 126 F |
| Стабильность при размораживании | стабилен |

### Основные особенности

### Состав

Мегум W3295 состоит из смеси реактивных силановых полимеров в воде и спиртах. В составе продукта отсутствует свинец и другие тяжелые металлы.

### Эластомеры, соединяемые с субстратом

FKM, ACM и др.

### Субстраты

Мегум W3295 обладает адгезией к стали и горячего, и холодного проката, нержавеющей стали, алюминию и его сплавам, а также к пластикам, таким, как полиамиды и полиэфиры.

### Пресс-форма и вулканизация

Мегум W3295 может применяться при использовании всех известных пресс-форм и методов вулканизации. Рекомендуются температуры вулканизации от 150 С до 210 С (300F – 410F)

### Устойчивость к агрессивному воздействию окружающей среды

При правильном применении система соединения резина-металл будет устойчива ко внешним факторам, таким, как температурному воздействию, к взаимодействию с топливом и машинным маслом.

## РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима, чтобы устранить загрязнения и добиться высокого качества соединения.
Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку.
Обычными способами для предварительной обработки являются пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### Размешивание и разбавление

Используйте деионизированную/дистиллированную воду в качестве разбавителя.
Не размешивайте чистый либо разбавленный продукт чрезмерно активно, чтобы воздух не проник внутрь. Это приведет к возникновению пузырей и усложнит нанесение адгезива.

### Нанесение адгезива

Мегум W3295 можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами.

### Методы нанесения

С помощью кисти:
Соотношение: 1 м.ч. по весу связующего вещества + 0,5-3,0 м.ч. по весу разбавителя

Макание:
Соотношение: 1 м.ч. по весу связующего вещества + 1,0-6,0 м.ч. по весу разбавителя
Для постоянно используемой ванны для окунания рекомендуется контроль поверхностного напряжения.

Разбрызгивание:
Соотношение: 1 м.ч. по весу связующего вещества + 2,0-8,0 м.ч. по весу разбавителя
Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов.
Сопло: 1,0 мм/0,04 in.
Давление: 2-4 бар/30-40 psi.
Оптимальное соотношение при разбавлении определяется опытным путем.

### Время сушки

Время сушки примерно 30 мин. при 20$^{o}$C/68$^{o}$F.
При сушке при более высоких температурах соответственно уменьшается время сушки.
При применении распыления рекомендуется предварительный нагрев деталей,
например 10 мин. при 80$^{o}$C/176$^{o}$F.

### Предполагаемая толщина адгезионной пленки

Нанести Мегум W3295 так, чтобы толщина сухой пленки составляла менее 2-х микрон (0,08 мил).

### Устойчивость адгезионной пленки

Детали, покрытые Мегум W3295, могут храниться до 2-х недель, если они защищены от загрязнений.

### Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки в 1 микрон (0,04 мм), Мегум W3295 приблизительно покроет 62 $м^2$/кг (2530 кв.футов/галлонов).

### Термостатирование

Рекомендуется просушить обработанные детали в течение 15 минут при 110–150 $^{o}$ C (230-320$^{o}$F).

### Очистка

Очистку производить с использованием воды либо спиртов, например, этанолом. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

### Рекомендации по хранению

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить. Не хранить при температуре ниже 0$^{o}$C/+32$^{o}$F. Перед применением продукт должен нагреться до комнатной температуры.

### Гарантийный срок хранения

Срок хранения Мегум W3295 минимум 24 месяца при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25$^{o}$C/77$^{o}$F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества.

### Информация по безопасности

На продукты компании «Ром энд Хаас» предоставляется паспорт безопасности. Этот документ содержит важную информацию, необходимую для защиты работников и покупателей от известного существующего вреда для здоровья и безопасности. Перед использованием продукта рекомендуем получить копию паспорта у технического представителя компании «Ром энд Хаас». Также перед использованием продукта, для обеспечения мер предосторожности, предлагаем связаться с Вашими поставщиками прочих материалов, рекомендованных для использования вместе с нашими продуктами.

**ООО «Керамекс» г. Ярославль +7 (4852) 58-19-30, 58-19-31, 58-19-32, факс 58-19-20**
**e-mail: info@sevak.ru**