



**FOREFLEX 991**

**Полиуретановый клей для дублированных пленок, предназначенных для процесса стерилизации**

**Описание:**

FOREFLEX 991 – полиуретановый двухкомпонентный клей для производства пленок, соединенных с алюминием, с предварительно обработанным полиэтиленом, полиэфиром, полиамидом, поликарбонатом и целлофаном. Благодаря высокому термическому сопротивлению продукт FOREFLEX 991 подходит для склеиваний, предназначенных для процесса стерилизации. Отлично подходит для тисненых и прозрачных пленок.

**Способ применения:**

Клей наносится тем же способом, который обычно используется для нанесения клеев на основе растворителей.

Соотношение смеси Foreflex 991 и катализатора Foreflex 991/ACT равняется 100 к 1.2.

Количество наносимого клея на каждый кв.метр – в зависимости от требований каждого пользователя по степени покрытия пресс-формы, но в любом случае в среднем 3 гр сухого клея на кв.метр.

Для растворения используются соответствующие растворители: этил-ацетат и метилэтилкетон с содержанием воды < 250 pp (уретановая степень).

Разбавить продукт до необходимой концентрации и затем добавить катализатор Foreflex 991/ACT.

Вязкость смеси 991-991 ACT, готовой к использованию, удваивается примерно через 24 часа при комнатной температуре.

Клей Foreflex 991 содержит функциональные группы NCO, которые реагируют с влагой, что ведет к возникновению желатинообразной смеси. Поэтому рекомендуется очищать изнутри систему нанесения клея при помощи соответствующего растворителя (этил-ацетат, MEK) после останова машины более чем на 30 минут.

**Технические характеристики:**

	991	Метод	991 АСТ	Метод
<b>Внешний вид</b>	<b>Прозрачный опалесциру ющий</b>		<b>прозрачный</b>	
<b>Цвет</b>	<b>Светло-желтый</b>		<b>Светло- желтый</b>	
<b>Твердые составляющие (%)</b>	<b>60±1</b>	<b>ICF N°09d</b>	<b>100</b>	<b>-</b>
<b>Вязкость при 25°С (мПа.с):</b>  <b>Вискозиметр Брукфильд RVF, крыльчатка RV2, скорость 20 об/мин</b>  <b>Вискозиметр Брукфильд RVF, крыльчатка RV1 скорость 100 об/мин</b>	<b>650±150</b>	<b>ICF N° 07</b>	<b>60±10</b>	<b>ICF N°07</b>
<b>% NCO s.t.q.</b>	<b>1.8±0.1</b>	<b>ICF N°05</b>		
<b>Удельный вес (гр/л)</b>	<b>1.1</b>		<b>1.1</b>	
<b>Соотношение смеси</b>	<b>100</b>		<b>1.2</b>	
<b>Срок годности в оригинальной закрытой упаковке</b>	<b>6 месяцев</b>		<b>12 месяцев</b>	

Таблица по разбавлению:

<b>FOREFLEX 991</b>	<b>FOREFLEX 991 АСТ</b>	<b>ЭТИЛ-АЦЕТАТ</b>	<b>Сухой остаток для применени я</b>	<b>Вязкость при 25°С, Чашка Форда n°4</b>
-------------------------	-----------------------------	--------------------	------------------------------------------------------	---------------------------------------------------

100 гр	1.2 гр	104	30%	17''
100 гр	1.2 гр	75	35%	21''
* 100 гр	1.2 гр	52	40%	27''

\* рекомендуется разбавление

### FOREFLEX 991 – устойчивость на расслаивание (значения в гр/15 мм)

Время (часы)	Подложки		
	A1/PET	A1/PE	A1/PP
0	250	40	125
1	350	200	130
4	300 ( R )	150	200
24	300 ( R )	160	150
120	300 ( R )	320 ( R )	230 ( R )
240	340 ( R )	800 ( R )	300 ( R )

( R ) = разрыв подложки

Для полиэтилена и полипропилена представленные данные являются ориентировочными, принимая во внимание, что разрыв зависит от типа выбранной подложки, используемых ползунов, предварительной обработки полимерной пленки и т.д.

**Упаковка:** - Бочки по 200 кг  
- Цистерны по 900 кг

### Классификация в соответствии с нормами:

Сырье, задействованное при производстве FOREFLEX 991, соответствует требованиям, изложенным в основных действующих нормативах, в частности:

- D.M. 21/3/1973 e последующие изменения
- B.G.A. параграф XXVIII

**Примечание:** Продукт FOREFLEX 991 – на основе MDI и содержит свободный мономер: MDI свободный < 0,2 %