



FLEXAN PLUS

Экструзионный материал для жестких и упругоэластичных подносков

Продукт	Толщина (*)	Допустимое отклонение	Метод испытаний
FLEXAN 32 PLUS/0N	0, 67 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 42 PLUS/0N	0, 77 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 52 PLUS/0N	0, 87 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 62 PLUS/0N	0, 97 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 72 PLUS/0N	1, 07 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26

(*) указанное значение соответствует материалу с термоклеевым покрытием

Характеристики

FLEXAN PLUS – композиционный материал, выполненный в технике коэкструзии (многослойная экструзия) на основе полиэфирных материалов, погруженных в матрицу с термопластичными полимерами.

Рекомендуется для подносков и некоторых типов задников, характеризующихся выраженной жесткостью, упругоэластичностью и повышенной прочностью.

Благодаря особенности природы используемых полимеров, материал, помимо превосходных характеристик долговечности, позволяет реализовать модели обуви с благородным товарным видом, с наилучшими свойствами устойчивости к деформациям и к износу при любых метеорологических условиях.

Стандартная версия предусматривает нанесение покрытия из полиуретанового термопластичного клея с одной стороны (0N).

Наличие разнообразных толщин позволяет применять материал для различной обуви (подноски для женской и мужской обуви). Версии с повышенными толщинами позволяют использовать материал как задник. Для этой цели выпускается материал с двухсторонним покрытием термопластичными клеями.

Применение

FLEXAN PLUS можно выкраивать в любых направлениях.

Версия с термоклеевым покрытием для подносков приклеивается на горячем прессе при температуре 120 - 140°C, давлении 4 атмосферы, с временем прессования 4 -7 секунд (в зависимости от типа заготовки верха и толщины кожаного материала).

Перед затяжкой рекомендуется горячая реактивация верха.

ООО «Керамекс» г. Ярославль +7 (4852) 58-19-30, 58-19-31, 58-19-32, факс 58-19-20

e-mail: ceramex@ceramex.ru