



FLEXAN PLUS version 2

Экструзионный материал для жестких и упругоэластичных подносок

Продукт	Толщина (*)	Допуск	Метод испытаний
FLEXAN 322 PLUS/0N	0, 67 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 422 PLUS/0N	0, 77 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 522 PLUS/0N	0, 87 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 622 PLUS/0N	0, 97 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 722 PLUS/0N	1, 07 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
FLEXAN 822 PLUS/0N	1, 14 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26

(*) указанное значение соответствует материалу с термоклеевым покрытием

Характеристики

FLEXAN PLUS 2 – композиционный материал, выполненный в технике коэкструзии (многослойная экструзия) на основе полиэфирных материалов, погруженных в матрицу с термопластичными полимерами.

Рекомендуется для подносок, характеризующихся выраженной упругоэластичностью и повышенной прочностью. Основная характеристика – высокая термоформуемость. В особенности рекомендуется для тонкого кожтовара.

Благодаря особенности природы используемых полимеров, материал, помимо превосходных характеристик долговечности, позволяет реализовать модели обуви с благородным товарным видом, с наилучшими свойствами устойчивости к деформациям и к износу при любых метеорологических условиях.

Стандартная версия предусматривает нанесение покрытия из полиуретанового термопластичного клея с одной стороны (0N).

Наличие разнообразных толщин позволяет применять материал для различной обуви (подноски для женской и мужской обуви). По заказу выпускается материал с двухсторонним покрытием термопластичными клеями (NN).

Применение

FLEXAN PLUS 2 можно выкраивать в любых направлениях, даже если обычно рекомендуется раскрой по направлению длины листа (т.е. длинная сторона резака совпадает с длиной стороной листа).

Версия с термоклеевым покрытием для подносок приклеивается на горячем прессе при температуре 120 - 160°C, давлении 4 атмосферы, с временем прессования 4 -10 секунд (в зависимости от типа заготовки верха и толщины кожтовара и толщины подноска). Перед затяжкой рекомендуется горячая реактивация верха.