



NEOTEX

Композиционный материал для эластичных подносков

Материал	Толщина	Допустимое отклонение	Метод испытания
NEOTEX 05/00	0,50 mm	$\pm 0,05$ mm	ICF N° 26
NEOTEX 00/00	0,68 mm	$\pm 0,05$ mm	ICF N° 26
NEOTEX 0/00	0,83 mm	$\pm 0,03$ mm	ICF N° 26
NEOTEX 1/00	0,88 mm	$\pm 0,03$ mm	ICF N° 26
NEOTEX 2/00	1,13 mm	$\pm 0,05$ mm	ICF N° 26
NEOTEX 3/00	1,25 mm	$\pm 0,05$ mm	ICF N° 26

* Указанные значения относятся к материалу без клеевого покрытия «00». Клеевое покрытие с одной стороны дает увеличение толщины от 0,04 до 0,08 мм

Характеристики

NEOTEX - композиционный материал для подносков с выраженной эластичностью, выпускаемый на основе эксклюзивной технологии пропитки. Состоит из х/б основы, покрытой эластомерной фазой через коагуляцию, регулируемую специальными вододисперсионными латексами.

Предназначен для женской модельной обуви, выпускаемой из тонкого и средней толщины кожтовара, для мужской и детской обуви.

NEOTEX выпускается в базовой версии без термокля или с односторонним термоклеевым покрытием:

Версия	Описание	Температура реактивации (температура клеевой пленки)
00	Без термокля	-
0N	С полиуретановым термоклеем (мягким), нанесенным с одной стороны. Особенно рекомендуется для жированного кожтовара.	85 ÷ 110 °C
0P	С термоклеем на виниловой основе, нанесенным с одной стороны. Рекомендуется для нормального кожтовара.	80 ÷ 105 °C

Применение

Рекомендуется раскраивать по направлению диагонали. Версия с термоклеем соединяется с союзкой посредством горячего прессования при температуре 130°-160°С, давление - 4 атм., время прессования - 3-7 секунд (в зависимости от типа кожтовара и его толщины).

Перед затяжкой рекомендуется произвести горячую реактивацию верха обуви.