



ТЕРМО serie 6

Термопластичный материал для полужестких задников

Материал	Толщина (*)	Допустимое отклонение	Метод испытания
ТЕРМО 682/СС	0,70 mm	± 0,06 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 683/СС	0,77 mm	± 0,06 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 684/СС	0,84 mm	± 0,06 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 685/СС	0,95 mm	± 0,06 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 686/СС	1,05 mm	± 0,08 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 687/СС	1,15 mm	± 0,08 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 688/СС	1,25 mm	± 0,10 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 689/СС	1,40 mm	± 0,10 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 690/СС	1,50 mm	± 0,10 mm	ICF N° 26
ТЕРМО 691/СС	2,05 mm	± 0,15 mm	ICF N° 26

(*) Указанное значение относится к текстилю вместе с термоклеем с двух сторон

Технические характеристики

ТЕРМО серии 6 относится к композитным материалам для задников, изготовленных при помощи пропитки. Состоит из полиэфира на нетканой основе и с двух сторон через коагуляцию покрыт термоклеем, регулируемую специальными латексами на водной основе.

Стандартная версия - термоклей с двух сторон (СС)

ТЕРМО серии 6 имеет хорошую эластичность и хорошо формируется в машине для формования пяточной части.

Полный ассортимент ТЕРМО представлен в различных толщинах и подходит для любой обуви (женская, мужская, детская), где требуется полужесткий задник.

Применение

Материал можно раскраивать в любых направлениях. Также рекомендуется размягчить задник под лампой инфракрасного излучения перед вставкой его в карман между подкладкой и верхом.

Формовать материал следует при температуре 120°-140°С, под давлением 4 атм. в течение 8-14 секунд (в зависимости от типа верха и толщины кожаного материала). Время можно сократить, если оборудование оснащено нагревательной подушкой. Перед закрытием пятки необходимо предварительно нагреть задник до 70-80°С.